



使用方法解説動画
ぜひご覧ください！

MK ロックシリーズ MK-1300

特徴

- NETIS 登録番号 KT-230148-A
- JR 東日本アンカー仕様適合品
- 水中施工可能
- JWWA 浸出試験実施済
- アンカー筋を手で挿入可能
- U字筋/L字筋など、あらゆる形状で使用可能
- 横向き/上向き施工可能
- 穿孔条件に自由度あり
- 定量の粉体・専用水により現場での計量不要
- セメントベースのため、不燃
- VOC ガスや臭いが発生しない

梱包仕様

- MK-1300 セット(練上り量：1300 ml)



内容

- ・カートリッジ
- ・ピストン
- ・接続ノズル
- ・粉体①
- ・粉体③
- ・専用水②

材料の品質(例)

項目	材齢	規格値
	圧縮強度	1日
28日		50N/mm ² 以上

項目	測定値
付着強度*	20.7N/mm ²

※試験条件：M16, φ19×80mm

別売品



- ・専用攪拌棒：MK-1300K
- ・エアガン：MK-1300-GA
- ・電動ガン：MK-1300-GB
- ・電動ガンセット：MK-1300-GB-SET
- ・電動ガンフルセット：MK-1300-GB-FS
- ・攪拌台：MK-1300-GB-K
- ・ホースセット(φ18×21, 10m, ホースバンド×10個)：MK-1300-N
- ・専用遅延剤：MK-1300-CHIEN-2G



充填量管理補助具：イージープラグ
Erich Glue Plus
充填管理補助具との併用で、内容物のロス低減、作業効率向上、施工品質向上に寄与します。
イージープラグは榊トラストの商品です。

※別途、回転工具*が必要です。

*ドライパドリル、電気ドリル、振動ドリルのいずれか。
ただし、インパクトドライバは使用できません

使用方法



①粉体①を全量投入する

②専用水②を全量投入する

③粉体③を全量投入する

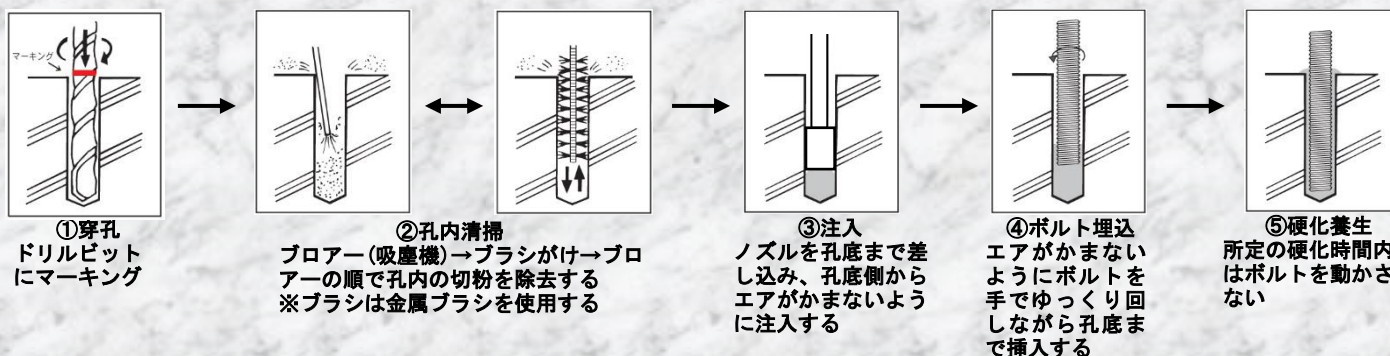
④回転工具に専用攪拌棒を取付け、混合を行う
※詳細は取扱説明書を
確認の上、使用する

⑤ピストンをカートリッジに取付ける

⑥接続ノズルをカートリッジに取付け後、ホースを取付ける

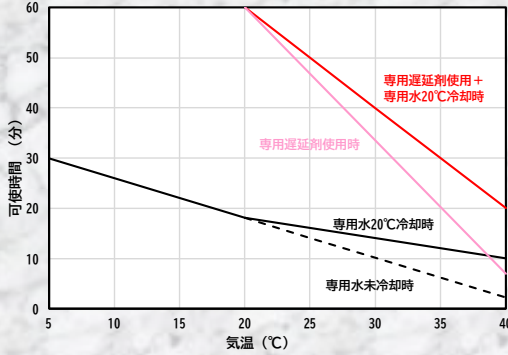
※製品使用時には、付属の取扱説明書を必ずご確認の上、ご使用ください。

施工方法



可使用時間と硬化時間

可使用時間



※可使用時間：混合開始から専用ガンで吐出可能な時間。この時間までにアンカー筋の挿入を終えてください。
 ※気温は雰囲気温度（＝材料温度、部材温度、アンカー筋温度、母材温度）を想定しています。
 ※材料、部材、アンカー筋は直射日光に当たらないようにしてください。
 ※気温 20°C以上の場合、必要に応じて専用水を 20°C以下に冷却して使用してください。
 ※暑中施工用として、別途、専用遅延剤のラインナップがあります。
 （ただし、専用遅延剤は気温 20°C未満では使用しないでください。）

硬化時間

気温	5°C	10°C	20°C	30°C	35°C	40°C
硬化時間	15 時間	12 時間	5 時間	3 時間	2 時間	1.5 時間

※硬化時間内はアンカー筋に触れないでください
 ※専用遅延剤使用時は 2 倍の硬化時間を見てください。

施工仕様 (例)

アンカー筋	穿孔径(mm)	穿孔長 7d 仕様		穿孔長 15d 仕様	
		深さ (mm)	必要樹脂量(ml)	深さ (mm)	必要樹脂量(ml)
M16	19 ~ 26	115	17.5 ~ 51.6	240	36.4 ~ 108
D16	20 ~ 26	115	15.9 ~ 45.9	240	33.3 ~ 95.7
M20	24 ~ 32	140	34.8 ~ 94.0	300	74.7 ~ 201
D19	24 ~ 30	135	26.9 ~ 68.1	285	56.7 ~ 144
M22	26 ~ 34	155	42.4 ~ 113	330	90.3 ~ 240
D22	28 ~ 34	155	42.5 ~ 96.9	330	90.5 ~ 206
M24	28 ~ 36	170	53.6 ~ 136	360	114 ~ 287
D25	30 ~ 37	175	42.0 ~ 119	375	90.1 ~ 256
M30	35 ~ 44	210	101 ~ 242	450	217 ~ 518
D29	35 ~ 44	205	78.6 ~ 216	435	167 ~ 458
M33	38 ~ 52	235	124 ~ 403	495	261 ~ 849
D32	38 ~ 52	225	91.8 ~ 359	480	196 ~ 766
M36	42 ~ 52	255	174 ~ 400	540	368 ~ 847
D35	42 ~ 52	245	126 ~ 343	525	270 ~ 735
M39	46 ~ 56	275	226 ~ 491	585	482 ~ 1044
D38	46 ~ 56	270	169 ~ 429	570	357 ~ 905
M42	48 ~ 56	300	248 ~ 483	630	521 ~ 1015
D41	48 ~ 56	290	163 ~ 391	615	347 ~ 829
M45	52 ~ 56	315	308 ~ 436	675	659 ~ 934
D51	60 ~ 70	360	346 ~ 787	765	735 ~ 1672
M48	55 ~ 56	340	370 ~ 405	720	783 ~ 858
M52	60 ~ 70	365	468 ~ 915	780	999 ~ 1955
M56	64 ~ 75	395	563 ~ 1132	840	1196 ~ 2407

※必要樹脂量はロス率 20%での計算値です。充填量管理補助具使用時はロス率 10%を目安にしてください。
 ※必要樹脂量は最小穿孔径～最大穿孔径における必要樹脂量を記載しています。
 ※外径φ21 ビニールホース使用時は、φ22 以上の穿孔径で使用してください。
 ※穿孔長が 15d 以上の場合、アンカー筋径+10mm 以上の穿孔径で使用してください。

使用上の注意およびポイント

- 夏場は専用水を冷却するなどの処置を行い、可使用時間内にアンカー筋の挿入を終えられるように注意してください。
- 製品付属の取扱説明書の手順を順守し、十分な攪拌を行ってください。混合不良のため本来の性能を発揮出来ない場合があります。
- 攪拌の際は、必ず専用攪拌棒を使用し、右回転にて使用してください。回転工具の内、インパクトドライバは使用出来ません。
- 使用後はブラシを用い、攪拌棒の清掃を十分に行ってください。混合物が付着し、攪拌棒の再使用が出来なくなる場合があります。
- 本製品は使い切りです。可使用時間内に使い切ってください。

施工上の注意

- アンカー筋は全ネジボルトか異形棒鋼をご使用ください。その他の定着は、強度の確認を行ってからご使用ください。
- 取り付け物の油、水、錆等の汚れは完全に除去してください。
- 5°C未満での施工は避けてください。
- 吐出には専用のガンをご使用ください。

保管および取扱い上の注意

- 使用期限内に使用してください。
- 直射日光を避け、風通しのよい、温度・湿度があまり上がらない場所に保管してください。
- 粉体及び専用水の入っている袋、容器に大きな衝撃を与えないでください。袋等の破損により、内容物が漏れ出す恐れがあります。
- 使用時には必ず保護具(メガネ、マスク、手袋等)を着用してください。
- 目に入った場合は、直ちに大量の水で洗い流し、医師の診断を受けてください。
- 使用中でも直射日光の当たる場所や温度の高い場所に放置しないでください。
- 食べないでください。飲まないでください。

製造・販売

前田工織株式会社



事業所のご案内

製品に関するお問合せ等は
最寄りの事業所にお問合せください

※カタログ及び仕様等は予告なく変更することがあります

2403-01